



— ミグ/マグ溶接機「ミグボックス2」カタログ —

MIGBOX2

Inverter MIG/MAG Welding Machine

Made in JAPAN Manufacturer since 1965 years.
Car-Body Weiding System Catalog.



KEY POINT

SPECIAL EXPLANATION



「軽量&コンパクト」モデル

コンパクト設計で、移動がとても簡単。
取っ手が付いているので高い場所での作業にも困りません。



デジタル表示でわかりやすい！

「電力」「ワイヤースピード」共にデジタル表示。
溶接時のパワーが確認しやすく、設定も細かく行えます。



溶接トーチも妥協なし！

標準装備のトーチはイタリア老舗メーカーの「ピンツェル社製」。グリップ感も良く、耐久性も優れています。

※パナソニック社や日立社タイプのトーチもご用意しております（有料にて変更可能）



ワイヤーは本体内に

使用するワイヤーは本体内部に装着されるため場所を取りません。



スタンドは標準装備

標準装備のスタンドは、車輪にベアリング入りの車輪を採用。
大型ボンベも積載可能です。



アースは大型クリップ仕様

大型クリップなので、しっかりと電流が通れ溶接が安定します。



MIGBOX 2

【 M - 180 】

・製品名	ミグボックス2
・型式	M - 160
・定格入力電圧	200V / 単相
・定格周波数	50Hz / 60Hz
・定格入力	4.8kW
・出力範囲	20A/15V ~ 160A/23V
・定格電流	160A(20%) / 100A(60%) / 80A(100%)
・サイズ (mm)	溶接機本体 W205/D450/H360 スタンド本体 W350/D800/H580
・本体重量	12.5kg(ワイヤー無装着時)
・標準装備品	①本体 ②専用スタンド ③トーチ ④アースケーブル ⑤替えチップ

MY SPECIAL

INVERTER MIG/MAG WELDING



車両補修に特化した溶接機



多種多様な素材で構成されている現在の車両。钣金補修には、それらの素材にしっかりと対応できる溶接機が必要となります。

ミグボックス2はインバーター制御で電力のムラを無くし、安定した溶接を行います。よって無駄な熱を加えることなく溶接ができ、熱影響が大きいと言われる高張力鋼板などの補修を安心して行えます。

また従来機種では難しかった出力調整もより細かく行うことが可能となり、どなたでも楽に溶接作業を行うことができるでしょう。

各素材に対応できる性能



Aluminum



Brazing

インバーター制御で出力設定が簡単に行えるため、今まで溶接が困難だった「アルミ」や「ブレイジング」などの作業が安心して行えるようになりました。また、出力値がデジタル表示されるため溶接内容が数値化され、より設定がしやすくなっています。

その他にもステンレスの溶接も可能です。(※スチール以外の溶接の場合、ワイヤーやシールドガス、トーチ等交換が必要です)。

作業性も重視したボディーサイズ



front



side

作業性の向上は、溶接機の大きな性能の一つです。ミグボックス2は前モデルと比べて、全体サイズが10%以上コンパクトになり、重量が2kg以上軽量になりました。

また特製スタンドも一新し、機動性も向上しました。大きなポンペを載せていても安心して移動が行えます。

ボディーサイズは業界最小、そして最軽量クラスです。

	MODEL	WIDTH	DEPTH	HIGHTH	WEIGHT
□	MIG BOX M-160	220mm	465mm	330mm	15kg
□	MIG BOX 2 M-180	205mm	450mm	320mm	12.5kg
		-15mm	-15mm	-10mm	-2.5kg

